

⑰ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

⑪ N° de publication : **2 785 154**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

⑫ N° d'enregistrement national : **98 13506**

⑤① Int Cl⁷ : A 41 C 3/00

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 28.10.98.

③③ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 05.05.00 Bulletin 00/18.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥① Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : CHIRON MONIQUE — FR.

⑦② Inventeur(s) : CHIRON MONIQUE.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : CABINET DAWIDOWICZ.

⑤④ ACCESSOIRE VESTIMENTAIRE DU TYPE SOUS-VÊTEMENT.

⑤⑦ L'invention concerne un accessoire vestimentaire du
type sous-vêtement, comprenant au moins deux coques for-
mant bonnet constituées de matériaux en feuille armés
d'une grille intercalée entre lesdits matériaux en feuille.

Cet accessoire vestimentaire est caractérisé en ce que
la zone de liaison entre lesdites coques est constituée dans
le même complexe que celui des coques et fait corps avec
ces dernières pour obtenir un ensemble coques/ zone de
liaison monobloc sans pièce rapportée par couture.

Application: fabrication de bustier, de soutien-gorge ou
similaire.

FR 2 785 154 - A1



5

10

15 Accessoire vestimentaire du type sous-vêtement

La présente invention concerne un accessoire vestimentaire du type sous-vêtement, tel que bustier, soutien-gorge ou similaire.

20

Elle concerne plus particulièrement un accessoire vestimentaire comprenant au moins deux coques formant bonnet constituées de matériaux en feuille armés d'une grille intercalée entre lesdits matériaux en feuille.

25

En effet, les sous-vêtements et en particulier les soutien-gorge sont aujourd'hui réalisés à partir de deux coques qui sont assemblées généralement par couture au reste des éléments constitutifs du soutien-gorge. Il en résulte un
30 temps de montage long et fastidieux. Il en est de même des bustiers qui nécessitent pour leur réalisation la pose de baleines et d'éléments rapportés pour conférer au sous-vêtement une certaine rigidité.

35 Le but de la présente invention est de proposer un accessoire vestimentaire dont la conception autorise un temps de fabrication court, un montage simple et aisé sans nuire à l'esthétique de l'ensemble.

Un autre but de la présente invention est de proposer un accessoire vestimentaire dont la conception permet de limiter le nombre de coutures aptes à provoquer des irritations de la peau sans nuire à la fabrication de l'ensemble.

A cet effet, l'invention a pour objet un accessoire vestimentaire du type sous-vêtement, tel que bustier, soutien-gorge ou similaire, comprenant au moins deux coques formant bonnet constituées au moins de matériaux en feuille armés d'au moins une grille intercalée entre lesdits matériaux en feuille, caractérisé en ce que la zone de liaison entre lesdites coques est constituée dans le même complexe que celui des coques et fait corps avec ces dernières pour obtenir un ensemble coques/zone de liaison monobloc sans pièce rapportée par couture.

La conception du complexe et notamment la présence de la grille facilite la réalisation monobloc de l'ensemble coques/zone de liaison en concourant à la rigidité de la zone de liaison.

Selon une forme de réalisation préférée de l'invention, les coques et la zone de liaison sont réalisées par thermoformage du complexe.

L'invention sera bien comprise à la lecture de la description suivante d'exemples de réalisation.

L'accessoire vestimentaire, objet de l'invention, plus particulièrement constitué par un soutien-gorge, un bustier ou similaire, comprend au moins deux coques formant respectivement un bonnet de l'accessoire vestimentaire. Le terme "coque" est un terme utilisé dans l'industrie du sous-vêtement. Il désigne une structure affectant sensiblement la forme d'une coquille vide ouverte sur l'une de ses faces destinée à constituer le bonnet ou la poche du

soutien-gorge, du bustier ou de tout autre sous-vêtement équivalent.

Conformément à l'invention, ces deux coques sont
5 constituées d'un complexe formé d'un certain nombre de
strates. En effet, ce complexe comprend au moins deux
matériaux en feuille armés d'une grille intercalée entre
les matériaux en feuille. La zone de liaison entre les
coques est constituée dans le même complexe. De ce fait,
10 l'ensemble coque/zone de liaison ainsi obtenu est un
ensemble monobloc sans pièce rapportée par couture.

Les matériaux en feuille du complexe sont des matériaux
élastiquement déformables, de préférence des matériaux bi-
15 élastiques, tels que des tissus. Par bi-élastique, on
entend des matériaux aptes à se déformer suivant deux axes
et ce de manière identique. Il est à noter que le nombre de
couches de matériaux en feuille, disposées de part et
d'autre de la grille, est au moins égal à un. De
20 préférence, le matériau en feuille constituant la face
externe apparente de l'accessoire vestimentaire est
constitué par une pièce de dentelle ou de tulle. De même,
de préférence, le matériau en feuille constituant la face
interne destinée à être au contact de la peau de
25 l'accessoire vestimentaire est constitué par une pièce d'un
tissu en microfibres. La grille est quant à elle constituée
d'une matière plastique.

La coque et la zone de liaison sont généralement réalisées
30 par thermoformage. Pour ce faire, les matériaux en feuille
et la grille sont chacun disposés à l'état enroulé sous
forme d'une bande continue sur un rouleau. Chaque rouleau
est dévidé pour constituer le complexe formé par
superposition d'au moins un matériau en feuille, de la
35 grille et d'un autre matériau en feuille. Cette pile
d'éléments est chauffée à une température généralement
proche de 150 degrés avant d'être introduite dans un moule
où le complexe est conformé à la forme souhaitée. Les

moules sont généralement pourvus d'un dispositif de refroidissement afin d'éviter tout échauffement dû au contact avec le complexe chaud.

- 5 Dans le cas de la fabrication d'un bustier, la zone de liaison entre les coques constitue la face ventrale du bustier. De ce fait, la finalisation du bustier est simplifiée. Il suffit de rapporter sur cette face ventrale ainsi constituée des bandes latérales généralement
10 élastiques pour former les parois latérales dudit bustier ainsi qu'une face dorsale généralement pourvue d'agrafes. Face dorsale et parois latérales sont généralement solidarisées au bustier par des coutures.
- 15 Dans le cas où l'accessoire vestimentaire est constitué par un soutien-gorge, la zone de liaison constitue alors le pont entre les coques du soutien-gorge. On obtient ainsi un bandeau constitué des coques et de la zone de liaison et qui constitue à nouveau la partie ventrale du soutien-
20 gorge. Il suffit de rapporter sur ce soutien-gorge les bretelles et les éléments servant à la réalisation de la face dorsale pour obtenir un produit fini. L'ensemble ainsi réalisé présente un temps de montage court et une fabrication qui ne présente plus aucune difficulté sur le
25 plan technique.

Par ailleurs, le produit fini obtenu, exempt de coutures sur une grande partie de sa surface, est plus agréable à porter. Dans le cas du bustier, l'absence de baleines rend
30 le port d'un tel bustier beaucoup plus agréable sans toutefois nuire à la rigidité, la rigidité étant obtenue par la présence de la grille.

REVENDEICATIONS

1. Accessoire vestimentaire du type sous-vêtement, tel que bustier, soutien-gorge ou similaire, comprenant au moins
5 deux coques formant bonnet constituées au moins de matériaux en feuille armés d'au moins une grille intercalée entre lesdits matériaux en feuille, caractérisé en ce que la zone de liaison entre lesdites coques est constituée dans le même complexe que celui des
10 coques et fait corps avec ces dernières pour obtenir un ensemble coques/zone de liaison monobloc sans pièce rapportée par couture.
2. Accessoire vestimentaire selon la revendication 1,
15 caractérisé en ce que les coques et la zone de liaison sont réalisées par thermoformage du complexe.
3. Accessoire vestimentaire selon l'une des revendications 1 et 2,
20 caractérisé en ce que la zone de liaison constitue la face ventrale d'un bustier.
4. Accessoire vestimentaire selon l'une des revendications 1 et 2,
25 caractérisé en ce que la zone de liaison constitue le pont entre les coques d'un soutien-gorge.
5. Accessoire vestimentaire selon l'une des revendications 1 à 4,
30 caractérisé en ce que la grille est constituée d'une matière plastique.
6. Accessoire vestimentaire selon l'une des revendications 1 à 5,
35 caractérisé en ce que les matériaux en feuilles sont des matériaux élastiquement déformables, de préférence des matériaux bi-élastiques, tels que des tissus.

6

7. Accessoire vestimentaire selon l'une des revendications
1 à 6,
caractérisé en ce que le matériau en feuille constituant la
face externe apparente de l'accessoire vestimentaire est
5 constitué par une pièce de dentelle ou de tulle.

8. Accessoire vestimentaire selon l'une des revendications
1 à 7,
caractérisé en ce que le matériau en feuille constituant la
10 face interne destinée à être au contact de la peau de
l'accessoire vestimentaire est constitué par une pièce d'un
tissu en microfibres.

REPUBLIQUE FRANÇAISE

2785154

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 563701
FR 9813506

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	FR 2 487 734 A (HUIT SA) 5 février 1982 * page 3, ligne 10 * * page 5, ligne 24 * * page 6, ligne 8 * * page 7, ligne 17-27 * * page 8, ligne 30-31 * * page 13, ligne 33-35; figures 10,11 * ---	1,2,4,5, 7
Y	FR 1 362 777 A (FARBENFABRIKEN BAYER) 23 septembre 1964 * page 1, colonne 1, alinéa 1 * * page 2, colonne 1, ligne 32-36 * * page 2, colonne 2, ligne 23-27 * * page 3, colonne 1, ligne 23-31; figures 1,2 * ---	1-8
Y	FR 1 380 736 A (MAGIDSON) 12 mars 1965 * page 2, colonne 2, ligne 19-21 * * page 2, colonne 2, ligne 37 * * page 2, colonne 2, ligne 55-56 * * page 3, colonne 1, ligne 28 * * page 4, colonne 2, ligne 34-35; figure 2 * ---	1-8
A	DE 31 14 111 A (NATURANA DOELKER GMBH & CO KG) 28 octobre 1982 * page 9; revendication 1; figure 2 * ---	1,2,4
A	FR 1 350 614 A (LIBERTY FABRICS) 24 avril 1964 * page 9, colonne 1; revendications IJ,IK; figures * ---	1,2,5,7
A	FR 1 327 213 A (BEURIÉ) 30 août 1963 * revendications 1,2,5; figures 3,4 * ---	1,2,4,5
-/--		
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
30 juin 1999		Monné, E
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		

1

EPO FORM 1503 03.82 (P04C15)

REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

**RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

2785154

N° d'enregistrement
national

FA 563701
FR 9813506

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	WO 94 23601 A (PLAYTEX APPAREL INC) 27 octobre 1994 * revendications 35-40; figures 2,11 * -----	1,5-8
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
30 juin 1999		Monné, E
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		

1

EPO FORM 1503 03.92 (P04C13)